

# 中铝西南铝板带有限公司

## 2024 年主要污染物排放指标以及 2025 年减排

2024 年公司通过不断加强生产过程和环保设施的运行管理，不断提升工艺技术和装备水平，持续推进清洁生产和加大环保投入，加强废物利用，积极推进循环经济，在规模持续扩大和实力持续增强的情况下，实现了各类污染物稳定达标排放，能耗持续下降，环境质量持续改善。

2024 年主要污染物排放指标以及 2025 年减排计划如下：

主要污染物	污染因子	2024年产生量(吨)	2025年减排目标 (降低百分比, %)
废气	颗粒物	18	5%
	二氧化硫	17	5%
	氮氧化物	24	5%
废水	COD <sub>cr</sub>	2.74	5%
	氨氮	0.15	5%
固废	废料铝边角料	135842.804	5%
	一般工业垃圾	838.2	5%
	危险废物	1227.259	5%

2025 年公司将继续加大对节能减排投入力度，加强各部门密切协调配合，全员、全过程、全方位地抓好节能减排工作的各个环节，确保公司各项节能减排目标的实现，从而达到减少主要污染物排放量目的。采取的主要措施如下：

# 中铝西南铝板带有限公司

## 一、大气污染物排放：

1、细化能源管理制度，以能管系统为基础，完善能源计量器具配置，宣传全员节能意识，结合公司 2025 年度节能减排主要目标指标，认真开展日常节能减排督查，认真分析影响能耗的各种因素，坚持日常排查和月度分析相结合，对标查找差距，制定有针对性的相关配套措施，提高能源利用效率，深挖节能潜力，使公司逐步形成低投入、低消耗、低排放、高效率的节约型生产方式和机制。

2、持续加强产品工艺改革，稳定提升 PS 产品直轧产出，增加直轧普料产量，减少清洗退货工序，降低罐盖料轧制道次，降低能耗成本。

3、充分发挥冷连轧中心设备优势，大力推广大板锭生产，力争大板锭使用比例已达到 57.7%，其中罐体料 3104 达到罐体料采购量 98.6%，PS 产品达到 PS 采购量 99.8%，切实提高生产效率和产品成品率。

## 4、加大节能减排技改投入，2025 年计划改造：

- 1) 1#1850 毫米冷轧机轧制油过滤泵改变频，
- 2) 1#1850 毫米冷轧机轧制油主泵改变频，
- 3) 44 吨退火炉 7#、8#、10#炉子大修及节能改进，

# 中铝西南铝板带有限公司

4) 1800 毫米高速切边机泵站液压泵伺服升降改进，1-4 项改进预计节约 30%左右的电能耗；

5) 3、4 号加热炉大火火检改造；

6) 1、2 号加热炉排烟蝶阀电动执行器国产化，5-6 项改进预计节约天然气 10%左右。

## 二、水污染物排放：

1、细化能源管理制度，以能管系统为基础，完善能源计量器具配置，宣传全员节能意识，结合公司 2025 年度节能减排主要目标指标，认真开展日常节能减排督查，认真分析影响能耗的各种因素，坚持日常排查和月度分析相结合，对标查找差距，制定有针对性的相关配套措施，提高能源利用效率，深挖节能潜力，使公司逐步形成低投入、低消耗、低排放、高效率的节约型生产方式和机制。

2、持续加强产品工艺改革，稳定提升 PS 产品直轧产出，增加直轧普料产量，减少清洗退货工序，降低罐盖料轧制道次，降低能耗成本。

3、充分发挥冷连轧中心污水处理设备优势，生产废水经处理后达到中水回用标准，2025 年排放量减少 45%。

# 中铝西南铝板带有限公司

4、加大节能减排技改投入，2025 年计划改造：增加清洗线清洗废水处理站，清洗废水经处理后全部回收利用达到零排放。

5、废水经处理后回用，减少了新水量 10%。

## 三、固废减排

1、铝边角料：优化产品切割工艺和排版方案，采用数字化编程切割技术，减少加工余量，2025 年铝边角料单位产品产生量较 2024 年下降 5%。与专业回收企业签订长期合作协议，建立闭环回收体系，2025 年铝边角料回收利用率提升至 98% 以上，回收的铝料优先回用于生产环节，降低原生铝使用量。

2、一般工业垃圾：推行绿色办公和生产耗材管理，优先采购可循环使用的包装材料、工具耗材，减少一次性塑料制品使用，2025 年办公类工业垃圾产生量下降 8%。优化生产辅料选型，选用低废弃物产生的助剂、包装，从源头减少垃圾生成。

3、危险废物：全面停用拉轿清洗油过滤环节的白土，替换为环保型过滤材料，2025 年白土类危险废物产生量降为 0。优化含油废水处理工艺，减少废乳液产生量，同时加强生产设备密封维护，降低设备渗漏导致的危险废物增量。